



Addobcitori

serie LX740



IDROBIOS

just water

Strada Sant'Anna, 612/B | 41122 Modena
Tel. +39 059 451 117 | Fax +39 059 451 210
P.IVA e C.F. 01824740367

www.idrobios.com - info@idrobios.com

DESCRIZIONE GENERALE



Generalmente, in natura, l'acqua contiene sali di calcio e magnesio (durezza) che, soprattutto in presenza di temperature relativamente elevate, tendono a precipitare e formare depositi "calcarei".

Il processo più efficace per l'eliminazione della durezza è l'addolcimento con resine a scambio ionico.

Il contatto dell'acqua con le resine permette lo scambio di ioni di calcio e magnesio con ioni di sodio solubili e non incrostanti.

Una volta erogato il volume massimo di acqua trattabile, l'impianto di addolcimento dovrà essere "rigenerato" per ripristinare la capacità ciclica completa della resina a scambio ionico. La rigenerazione consiste in più fasi operative di lavaggio, ma l'efficacia della resina vera e propria viene ripristinata nelle fasi di aspirazione e contatto con la salamoia (contatto delle resine con soluzione satura di cloruro di sodio).

Gli addolcitori automatici **IDROBIOS serie LX 740** vengono realizzati con apparati elettronici che permettono di gestire rigenerazioni con modalità periodica a tempo (nei giorni programmati, si attiverà la rigenerazione all'ora programmata).

Le apparecchiature in configurazione standard, durante il ciclo di rigenerazione non interromperanno l'erogazione all'utenza finale, ma l'acqua erogata non sarà trattata (acqua dura). In caso l'applicazione lo richiedesse, esistono apparecchiature accessorie che permettono l'interruzione del flusso.

Gli addolcitori automatici Idrobios sono provvisti di sistemi di miscelazione acqua per ricreare la caratteristica della durezza acqua ideale per l'applicazione specifica.

Sono disponibili apparecchiature accessorie che durante la fase di rigenerazione.

Caratteristiche generali

Pressione min. acqua alimento:	2 bar
Pressione max acqua alimento:	8 bar
Temperatura acqua min/max:	5-40 °C
Temperatura ambiente min/max:	5-50 °C
Alimentazione elettrica:	230 V / 50 Hz

DESCRIZIONE ADDOLCITORE

Gli addolcitori automatici doppio corpo a scambio ionico della serie **IDROBIOS LX 740** sono adatti per il trattamento di acque potabili, tecnologiche e di processo.

L'intero ciclo di lavoro dell'impianto è gestito da una valvola automatica completa di controller per l'automazione delle fasi di servizio e rigenerazione con periodicità **tempo**.

Componenti principali impianto

- ▶ Sistema di gestione "monovalvola" in materiale plastico adatto al contatto con acqua. Corredata di controller per la gestione di tutte le fasi operative di esercizio, di rigenerazione e di stand by. A bordo è installato un sistema di miscelazione per il settaggio della durezza erogata.
- ▶ Bombola/vessel cilindrica verticale: l'involucro interno a contatto con l'acqua è costruito in polietilene uso alimentare, a cui, esternamente, viene applicato un laminato in vetroresina per aumentarne la resistenza meccanico/idraulica. All'interno della bombola vengono posizionati appositi distributori superiore ed inferiore, per ottenere il massimo rendimento in tutte le fasi operative.
- ▶ Tino preparazione salamoia in materiale plastico corredato di pozzetto, e filtro di fondo per aspirazione salamoia.

Caratteristiche principali sistema di gestione

- ▶ Display LCD con retroilluminazione
- ▶ Programmazione tramite menù guidato ed intuitivo
- ▶ Possibilità di rigenerazione manuale con avanzamento guidato delle fasi
- ▶ Tensione primaria 230 V - 50 Hz
- ▶ Tensione di sicurezza all'apparecchio 12 Vac – 50 Hz

Optional a richiesta

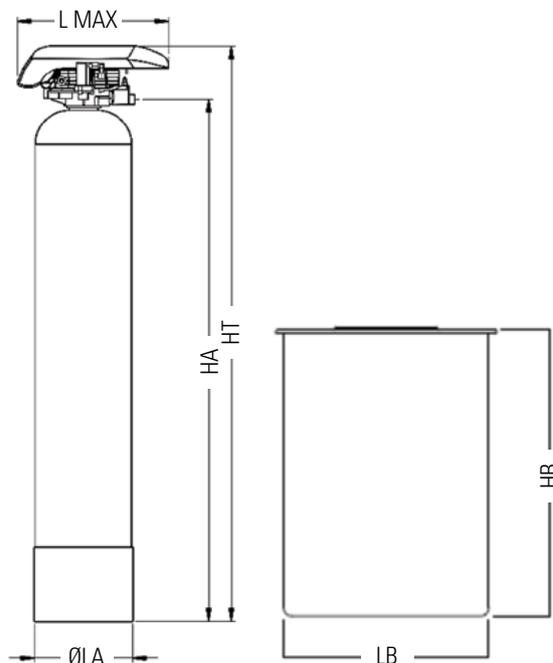
- ▶ Sistema per la disinfezione delle resine durante la rigenerazione

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	CODICE	VOLUME RESINA (l)	Q. NOM (m ³ /h)	Q. MAX (m ³ /h)	CONSUMO SALE PER RIGENERAZIONE (kg)	CAPACITÀ CICLICA (m ³ x°f)	ATTACCHI AL PROCESSO
LX15_740	21AD11150	15	1,8	3,5	2,25	90	1"
LX25_740	21AD11250	25	2,2	3,5	3,75	150	1"
LX40_740	21AD11400	40	2,4	3,5	6,00	240	1"
LX50_740	21AD11500	50	2,5	4,0	7,50	300	1"
ALX75_740	21AD11750	75	3,2	4,0	11,30	450	1"

Per portate tecniche (uscita acqua dall'addolcitore a 0°f) considerare un valore della portata <20% I dati della portata e della capacità ciclica (che varia in base al contenuto di sali di calcio - magnesio dell'acqua da trattare) sono relativi ad un'acqua con temperatura 20°C, e pressione in ingresso di 3 bar.

DATI DIMENSIONALI



MODELLO	LA (mm)	L MAX (mm)	HA (mm)	HT (mm)	CAPACITÀ TINO SALAMOIA (l)	LB (mm)	HB (mm)
LX15_740	195	378	930	1.100	100	490	630
LX25_740	242	378	930	1.100	100	490	630
LX40_740	269	378	1.150	1.310	100	490	630
LX50_740	269	378	1.415	1.580	150	550	760
ALX75_740	334	378	1.400	1.560	150	550	760

Rispondenza normative/direttive

- ▶ Macchine 2006/42/CE
- ▶ Bassa tensione 2014/35/UE
- ▶ Compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE
- ▶ Apparecchio realizzato con materiali rispondenti al D.M. 174 06/04/2004
- ▶ D.M. n°25 del 07 Febbraio 2012 (Disposizioni tecniche concernenti apparecchiature finalizzate al trattamento dell'acqua destinata al consumo umano)