Addolcitori

serie RUNNER

IDROBIOS

just water

Strada Sant'Anna, 612/B | 41122 Modena
Tel. +39 059 451 117 | Fax +39 059 451 210
P.IVA e C.F. 01824740367
www.idrobios.com - info@idrobios.com

IDROBIOS
just water

Addolcitori
serie RUNNER

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001:2015

DESCRIZIONE GENERALE

Generalmente, in natura, l'acqua contiene sali di calcio e magnesio (durezza) che, soprattutto in presenza di temperature relativamente elevate, tendono a precipitare e formare depositi "calcarei".
Il processo più efficace per l'eliminazione della durezza è l'addolcimento con resine a scambio ionico.
Il contatto dell'acqua con le resine permette lo scambio di ioni di calcio e magnesio con ioni di sodio solubili e non incrostanti.
Una volta erogato il volume massimo di acqua trattabile, l'impianto di addolcimento dovrà essere "rigenerato" per ripristinare la capacità ciclica completa della resina a scambio ionico. La rigenerazione consiste in più fasi operative di lavaggio, ma l'efficacia della resina vera e propria viene ripristinata nelle fasi di aspirazione e contatto con la salamoia (contatto delle resine con soluzione satura di cloruro di sodio).

Gli addolcitori automatici **IDROBIOS serie RUNNER** vengono realizzati con apparati elettronici che permettono di gestire rigenerazioni in più modalità:

- Gestione rigenerazione periodica a Volume immediata (raggiunta la soglia di volume erogato impostata, si attiverà immediatamente la rigenerazione)
- Gestione rigenerazione periodica a Volume ritardata (raggiunta la soglia di volume erogato impostata, la rigenerazione avverrà all'ora programmata)

Le apparecchiature in configurazione standard, durante il ciclo di rigenerazione non interromperanno l'erogazione all'utenza finale, ma l'acqua erogata non sarà trattata (acqua dura).

Gli addolcitori automatici Idrobios sono provvisti di sistemi di miscelazione acqua per ricreare la caratteristica della durezza acqua ideale per l'applicazione specifica.

Sono disponibili apparecchiature accessorie che permettono la sterilizzazione delle resine a scambio ionico durante la fase di rigenerazione.

Caratteristiche generali

Pressione min. acqua alimento:	2 bar
Pressione max acqua alimento:	8 bar
Temperatura acqua min/max:	5-40 °C
Temperatura ambiente min/max:	5-50 °C
Alimentazione elettrica:	230 V / 50 Hz

DESCRIZIONE ADDOLCITORE

Gli addolcitori automatici "cabinati" a scambio ionico **IDROBIOS serie RUNNER** sono adatti per il trattamento di acque potabili, tecnologiche e processo.

L'intero ciclo di lavoro dell'impianto è gestito da una valvola automatica completa di controller elettronico per la gestione delle rigenerazioni con periodicità a **volume**.

Componenti principali impianto

- Sistema di gestione "monovalvola" in materiale plastico adatto al contatto con acqua. Corredato di controller per la gestione di tutte le fasi operative di esercizio, di rigenerazione e di standby. A bordo è installato un sistema di miscelazione per il settaggio della durezza erogata.
- Bombola/vessel cilindrica verticale: l'involucro interno a contatto con l'acqua è realizzato in polietilene uso alimentare, a cui, esternamente, viene applicato un laminato in vetroresina per aumentarne la resistenza meccanico/idraulica. All'interno della bombola vengono posizionati appositi distributori superiore ed inferiore, per ottenere il massimo rendimento in tutte le fasi operative.
- Cabinato in HDPE "monoblocco", contenente bombola in vetroresina, pozzetto con valvola aspirazione salamoia ed apposita zona per l'inserimento del sale.

Caratteristiche principali sistema di gestione

- Display LCD con retroilluminazione
- Programmazione tramite menù guidato ed intuitivo
- Possibilità di rigenerazione manuale con avanzamento guidato delle fasi
- Tensione primaria 230 V - 50 Hz
- Tensione di sicurezza apparecchiatura 12 Vac – 50 Hz

Optional a richiesta

- Sistema di disinfezione resina durante la rigenerazione
- Gruppo by-pass

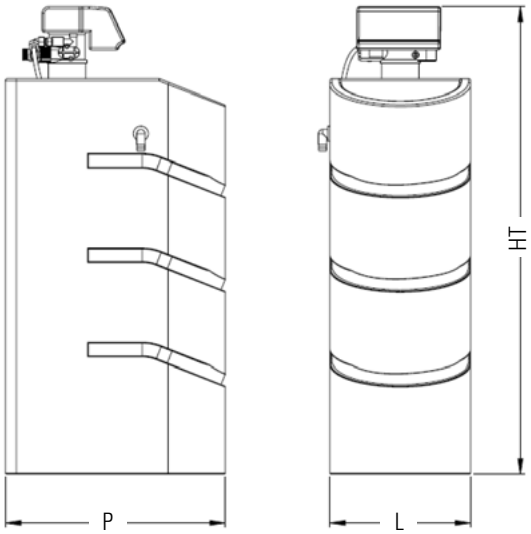
SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	CODICE	VOLUME RESINA (l)	Q.NOM (m^3/h)	Q. MAX (m^3/h)	CONSUMO SALE PER RIGENERAZIONE (kg)	CAPACITÀ CICLICA ($m^3 x °f$)	ATTACCHI AL PROCESSO
RUNNER 10	40098	10	1,6	3,0	1,5	60	¾"
RUNNER 15	40099	15	1,6	3,0	2,2	90	¾"
RUNNER 25	40100	25	2,0	3,0	3,7	150	¾"

I dati della portata e della capacità ciclica (che varia in base al contenuto di sali di calcio - magnesio nell'acqua da trattare) sono relativi ad un'acqua con temperatura 20°C, e pressione di alimentazione idrica pari a 3 bar.

IDROBIOS S.r.l si riserva il diritto di variare specifiche tecniche, dimensionali ed estetiche degli impianti descritti nel presente documento.

DATI DIMENSIONALI



MODELLO	HT (mm)	P (mm)	(mm)	PESO A PIENO CARICO (KG)
RUNNER 10	640	500	330	40
RUNNER 15	1.100	500	330	100
RUNNER 25	1.100	500	330	110

Rispondenza normative/direttive

- Macchine 2006/42/CE
- Bassa tensione 2014/35/UE
- Compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE
- Apparecchio realizzato con materiali rispondenti al D.M. 174 06/04/2004
- D.M. n°25 del 07 Febbraio 2012 (Disposizioni tecniche concernenti apparecchiature finalizzate al trattamento dell'acqua destinata al consumo umano)

Idrobios S.r.l si riserva il diritto di variare specifiche tecniche, dimensionali ed estetiche degli impianti descritti nel presente documento.